

Datenblatt

- Positionsanzeige mit einer analogen Skala
- Mit Drehmomentstütze (IF50; IF80)
- Mit Drehknopf für Maßkorrektur -> (auf Anfrage)
- Sichtscheibe aus schlagfestem Polykarbonat
- Integriert in einem Handrad
- Schutzklasse: IP65



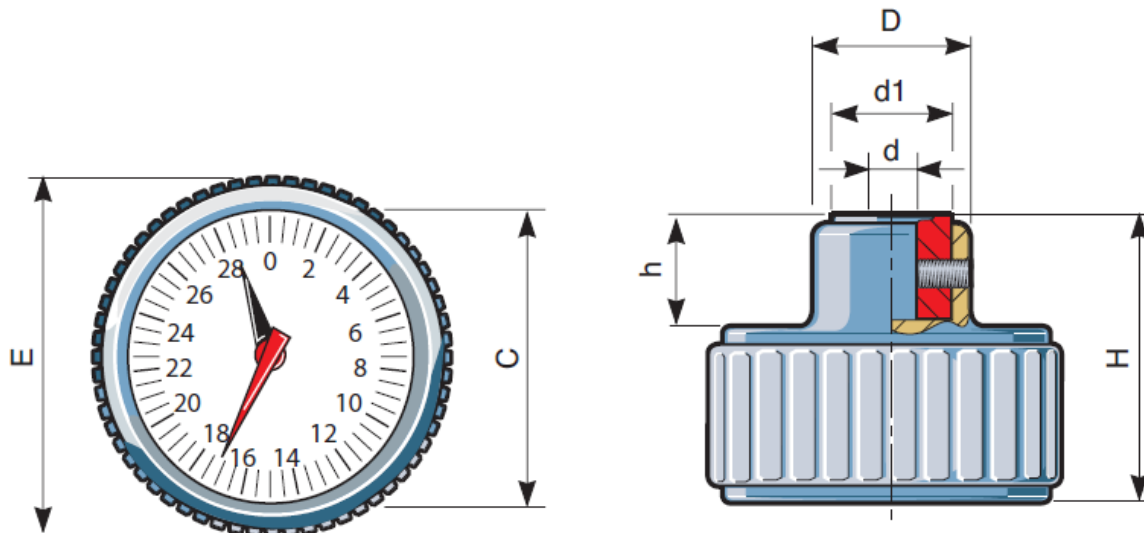
Mechanische Daten

Allgemein	
Material	Gehäuse Sichtscheibe Handradnabe
	Metall oder Technopolymer schlagfestes Polykarbonat Aluminium
Anzeige	analog Scheibenskala
Zählrichtung	DX rechtssteigend SX linkssteigend
Zeiger	langer Zeiger kurzer Zeiger
	Verhältnis 1:1 mit Handrad Übersetzt in Abhängigkeit mit der erforderlichen Spindelumdrehung
Untersetzungsverhältnis	2:1; 4:1; 6:1; 10:1; 12:1; 20:1; 24:1; 30:1; 36:1
Skalenscheibe	0-2; 0-4; 0-6; 0-10; 0-12; 0-20; 0-24; 0-30; 0-36
Betriebstemperatur	< 80°C
Schutzklasse	IP65
Zubehör	-> Handradnabe mit Fertigbohrung Ø8 oder Ø10 mm in H7 -> Befestigungsbohrungen M5 auf die Welle -> Drehknopf für Maßkorrektur (auf Anfrage)
IP50 und IP80	
Anwendungen	Für waagrechte Wellen bis 30° Schräglage
IF50 und IF80 (mit Drehmomentstütze)	
Anwendungen	Für Wellen beliebiger Einbaulage

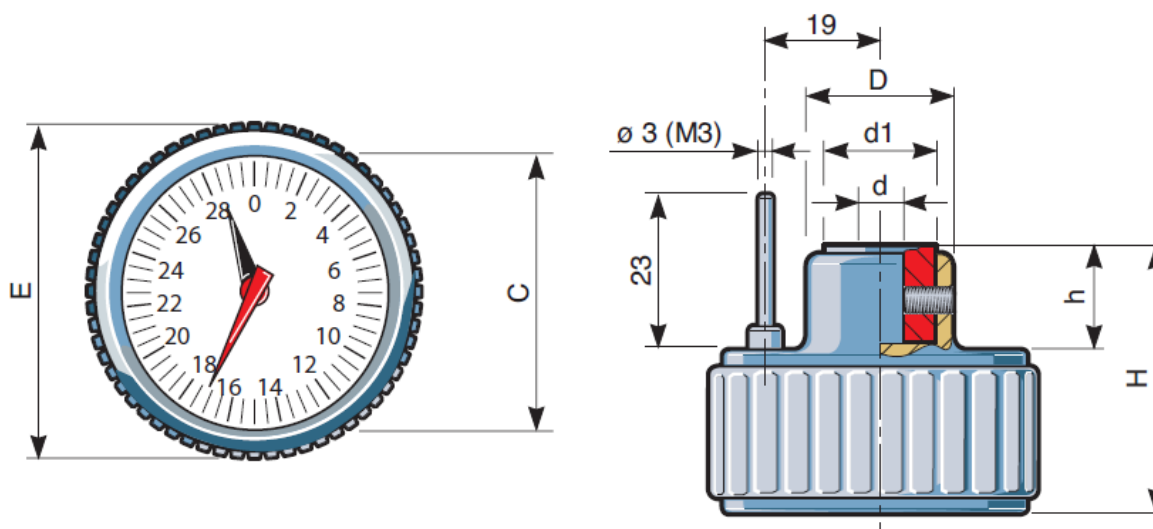
Datenblatt

Abmessungen

IP50 – IP80



IF50 – IF80 (mit Drehmomentstütze)



Typ	E	H	h	D	D1	d	C
IP50 – IF50	52	47	18	24	18	8-10-12	44
IP80 – IF80	80	50	18	28	10	8-10-12	68

Datenblatt

Bestellbeispiel

Typ IP50 - 30 - DX - 1Z - 0-30

IP50

IP80

IF50 = mit Drehmomentstütze

IF80 = mit Drehmomentstütze

Untersetzungsverhältnis

30 = 30:1

weitere Angaben siehe Tabelle

Zählrichtung

DX = rechtssteigend

SX = linkssteigend

Zeigeranzahl

1Z = 1 Zeiger

2Z = 2 Zeiger

Skalenscheibe

0-30 = 0-30

weitere Angaben siehe Tabelle

Montage

- Einstellspindel sowie Anzeigewert der Positionsanzeige zur 0-Lage / Ausgangspunkt bringen
- Handrad auf die Spindel setzen
- Drehmomentstütze in die am Maschinenkörper vorgesehene Bohrung einführen
- Gewindestift festziehen – fertig!