

Datenblatt



Präzise Kraftübertragung nicht ausgerichteter Elemente



Merkmale im Überblick

- Mit GC-Kardangelenken in Kombination AT-Teleskopwellen ist es möglich, einfach und präzise Drehmoment und Bewegung von zwei Wellenenden auf Distanz zu übertragen.
- Hohe Zuverlässigkeit, wartungsfrei, äußerst präzise und benutzerfreundlich.
- Maximaler Arbeitswinkel: 45°
- Geeignet für Kurzzeitbetrieb (UI) und Dauerbetrieb (UC).
- Kardangelenk und Teleskopwelle vollständig aus massivem Edelstahl (AISI 303) gefertigt.
- Lieferbare Bohrungen: $\varnothing 6$ - $\varnothing 8$ (miteinander kombinierbar); $\varnothing 10$ - $\varnothing 14$ (miteinander kombinierbar).
- Universell anwendbar und ideal zur Nachrüstung bestehender Anlagen.

Technische Eigenschaften

Abmessungen	
Länge	35 mm (Bohrungsdurchmesser: $\varnothing 6$ mm – $\varnothing 8$ mm) 52 mm (Bohrungsdurchmesser: $\varnothing 10$ mm – $\varnothing 14$ mm)
Aufnahme	
Teleskopwelle	$\varnothing 6$ mm – $\varnothing 8$ mm (miteinander kombinierbar) mit Nut $\varnothing 10$ mm – $\varnothing 14$ mm (miteinander kombinierbar) mit Nut
Arbeitswinkel	max. 45°
Material	Edelstahl (AISI 303)
Betriebsart	Kurzzeitbetrieb UI Dauerbetrieb UC



Unsere GC-Kardangelenke sind erhältlich in Kombination mit AT08-Teleskopwellen, zur Bewegungsübertragung von nicht ausgerichteten Elementen und zum Ausgleich von Fluchtungsfehlern.

Datenblatt

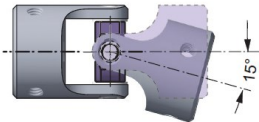
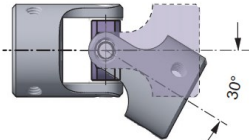
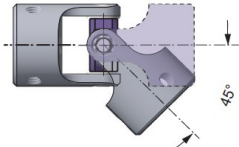
Abmessungen



Für eine korrekte Auswahl der GC-Kardangelenke, siehe nachfolgende Tabellen der technischen Eigenschaften, Leistungsmerkmale, sowie die entsprechenden Ausführungen mit Abmessungen.

Abmessungen GC_						
	Version	A	B	C	D	E
	GC06	ø06	ø16	35	M4	2
	GC08	ø08	ø16	35	M4	2
	GC10	ø10	ø24	52	M5	3
	GC14	ø14	ø24	52	M5	5

Alle Angaben in mm

Leistungstabelle GC_								
90%							85%	
								
								
Dauerbetrieb (UC)							Winkel (°)	Koeffizient (C)
	RPM						0	1.205
Version	100	200	400	600	800	1000	5	1.25
GC06	7	6	5	3.5	2.5	1.5	10	1
GC08	7	6	5	3.5	2.5	1.5	20	0.8
GC10	14	12	10	7.5	6	4	30	0.45
GC14	14	12	10	7.5	6	4	40	0.3
							45	0.25
Die Werte sind in Nm angegebenen, bei einem Arbeitswinkel von 10°. Im Falle eines kurzzeitigen Betriebs (UI) ist es möglich, die Drehmomentwerte in diesem Zeitraum um 30% zu erhöhen.							Für einen Arbeitswinkel abweichend von 10°, muss das Drehmoment entsprechend dem Koeffizienten (C) im Verhältnis zur Winkeländerung angepasst werden.	

Aufnahme Teleskopwelle			
	Version	Durchmesser 1	Durchmesser 2
	GC06	ø06	ø06
		ø06	ø08
	GC08	ø08	ø06
		ø08	ø08
	GC10	ø10	ø10
		ø10	ø14
	GC14	ø14	ø10
		ø14	ø14

Aufnahme Teleskopwelle mit Nut: Bohrungsdurchmesser in mm, lieferbare Kombinationen (Standard).



Aufnahme Teleskopwelle oder Getriebe: vierkant, sechskant (optional, auf Anfrage).

Kombinierbare Geräte

Teleskopwellen Serie AT08



Kombination zweier Kardangelenke mit Teleskopwelle.

In Kombination mit einer Teleskopwelle ist es möglich, einfach und präzise Drehmoment und Bewegung von zwei Wellenenden auf Distanz zu übertragen. Durch die teleskopartige Längenanpassung kann der Wellenversatz kompensiert und die Drehbewegungen spielfrei übertragen werden.

Winkelgetriebe Serie 66/_



Gruppierung zweier Winkelgetriebe / Kopplung über Teleskopwelle mit Kardangelenken.

Die Winkelgetriebe der Serie 66/_ sind Kegelradgetriebe oder wahlweise Spiralkegelgetriebe, die eine Umlenkung des Drehmoments bzw. der Drehbewegung um 90° in eine oder mehrere Richtungen besitzen.

Spindelhubgetriebe Serie MAR_



Gruppierung zweier Spindelhubgetriebe / Kopplung über Teleskopwelle mit Kardangelenken.

Hubgetriebe mit Hubspindel erlauben die Umsetzung von Umdrehungen in eine Linearverstellung: in Zug und/oder Druck. Zur Höhenregulierung, Formatverstellung in automatischen Maschinen oder anheben und absenken von Lasten.

Datenblatt

Anwendungsbereiche

GC-Kardangelenken in Kombination AT-Teleskopwellen, finden in den verschiedensten Branchen und Systemen Anwendung, ideal zur Nachrüstung bestehender Anlagen:

- Fernbedienung von Elementen
- Dosier- und Verpackungsmaschinen
- Palettierer
- Schiebetüren und Verschlüsse
- Textilmaschinen
- Anschluss von Hebebühnen
- Druckmaschinen
- Werkzeugmaschinen
- Lebensmittelverarbeitungsmaschinen
- Automobilsysteme (Fernöffnung von Ventilen, Sitzverstellung, Fensterbetrieb)
- Papiermaschinen
- Automatische Montagemaschinen
- Linear- Achsensysteme

Bestellbeispiel

Typ	GC08	-	F08-F06
Version			
GC06			
GC08			
GC10			
GC14			
Bohrungsdurchmesser¹⁾ (mm)			
F06-F06	= GC06 - ø06 - ø06		
F06-F08	= GC06 - ø06 - ø08		
F08-F06	= GC08 - ø08 - ø06		
F08-F08	= GC08 - ø08 - ø08		
F10-F10	= GC10 - ø10 - ø10		
F10-F14	= GC10 - ø10 - ø14		
F14-F10	= GC14 - ø14 - ø10		
F14-F14	= GC14 - ø14 - ø14		

¹⁾ Version - Durchmesser 1 - Durchmesser 2 (siehe Tabelle **Aufnahme Teleskopwelle**).



Weitere Ausführungen, die nicht aus dem Bestellschlüssel generiert werden können, sind ggf. auf Anfrage als Sonderausführung erhältlich.

Unsere GC-Kardangelenke sind erhältlich in Kombination mit AT08-Teleskopwellen. AT08-Teleskopwelle bitte separat bestellen. Weitere Informationen zu unseren AT08-Teleskopwellen, finden Sie auf dem entsprechenden Datenblatt.

Hersteller:



Der Hersteller behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den Produkten vorzunehmen, die er für deren Verbesserung für erforderlich hält.