Datenblatt

Präzise Kraftübertragung nicht ausgerichteter Elemente

Merkmale im Überblick

- Mit GC-Kardangelenken in Kombination AT-Teleskopwellen ist es möglich, einfach und präzise Drehmoment und Bewegung von zwei Wellenenden auf Distanz zu übertragen.
- Hohe Zuverlässigkeit, wartungsfrei, äußerst präzise und benutzerfreundlich.
- Maximaler Arbeitswinkel: 45°
- Geeignet für Kurzzeitbetrieb (UI) und Dauerbetrieb (UC).
- Kardangelenk und Teleskopwelle vollständig aus massivem Edelstahl (AISI 303) gefertigt.
- Gleitbuchsen aus selbstschmierendem Kunststoff oder leichtgängig (LG) für eine verbesserte Arbeitseffizienz (optional).
- Lieferbare Bohrungen: ø6 - ø8 (miteinander kombinierbar); ø10 - ø14 (miteinander kombinierbar).
- Universell anwendbar und ideal zur Nachrüstung bestehender Anlagen.

Technische Eigenschaften

Abmessungen Länge	35 mm (Bohrungsdurchmesser: ø6 mm – ø8 mm) 52 mm (Bohrungsdurchmesser: ø10 mm – ø14 mm)
Aufnahme Teleskopwelle	ø6 mm – ø8 mm (miteinander kombinierbar) mit Nut ø10 mm – ø14 mm (miteinander kombinierbar) mit Nut
Arbeitswinkel	max. 45°
Material	Edelstahl (AISI 303), Gleitbuchsen aus Kunststoff
Betriebsart	Kurzzeitbetrieb UI Dauerbetrieb UC

Unsere GC-Kardangelenke sind erhältlich in Kombination mit AT08-Teleskopwellen, zur Bewegungsübertragung von nicht ausgerichteten Elementen und zum Ausgleich von Fluchtungsfehlern.

GC DB 2022-09-05 DE

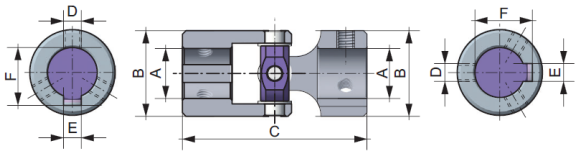
Willtec Messtechnik GmbH & Co. KG • Eschenweg 4 • 79232 March-Hugstetten • Germany
Tel: +49 (0) 7665/93465-0 • Fax: +49 (0) 7665/93465-22
www.willtec.de • Email: info@willtec.de

Datenblatt

Abmessungen

Für eine korrekte Auswahl der GC-Kardangelenke, siehe nachfolgende Tabellen der technischen Eigenschaften, Leistungsmerkmale, sowie die entsprechenden Ausführungen mit Abmessungen.

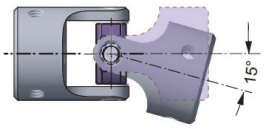
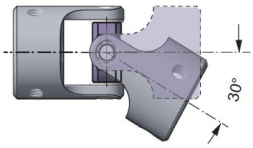
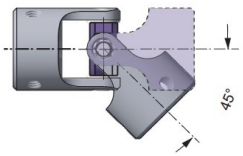
Abmessungen GC_



Version	A	B	C	D	E	F
GC06	ø06	ø16	35	M4	2	7
GC08	ø08	ø16	35	M4	2	9
GC10	ø10	ø24	52	M5	3	11,4
GC14	ø14	ø24	52	M5	5	16,2

Alle Angaben in mm

Leistungstabelle GC_

90%	80%	65%
		

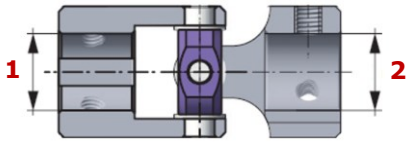
Dauerbetrieb (UC)						
	RPM					
Version	100	200	400	600	800	1000
GC06	7	6	5	3.5	2.5	1.5
GC08	7	6	5	3.5	2.5	1.5
GC10	14	12	10	7.5	6	4
GC14	14	12	10	7.5	6	4

Die Werte sind in Nm angegebenen, bei einem Arbeitswinkel von 10°. Im Falle eines kurzzeitigen Betriebs (UI) ist es möglich, die Drehmomentwerte in diesem Zeitraum um 30% zu erhöhen.

Winkel (°)	Koeffizient (C)
0	1.25
5	1.25
10	1
20	0.8
30	0.45
40	0.3
45	0.25

Für einen Arbeitswinkel abweichend von 10°, muss das Drehmoment entsprechend dem Koeffizienten (C) im Verhältnis zur Winkeländerung angepasst werden.

Aufnahme Teleskopwelle



Version	Durchmesser 1	Durchmesser 2
GC06	ø06	ø06
	ø06	ø08
GC08	ø08	ø06
	ø08	ø08
GC10	ø10	ø10
	ø10	ø14
GC14	ø14	ø10
	ø14	ø14

Aufnahme Teleskopwelle mit Nut: Bohrungsdurchmesser in mm, lieferbare Kombinationen (Standard).

Aufnahme Teleskopwelle oder Getriebe: vierkant, sechskant (optional, auf Anfrage).

Willtec Messtechnik GmbH & Co. KG • Eschenweg 4 • 79232 March-Hugstetten • Germany
Tel: +49 (0) 7665/93465-0 • Fax: +49 (0) 7665/93465-22
www.willtec.de • Email: info@willtec.de

Datenblatt

Kombinierbare Geräte

Teleskopwellen Serie AT08

Kombination zweier Kardangelenke mit Teleskopwelle.
In Kombination mit einer Teleskopwelle ist es möglich, einfach und präzise Drehmoment und Bewegung von zwei Wellenenden auf Distanz zu übertragen. Durch die teleskopartige Längenanpassung kann der Wellenversatz kompensiert und die Drehbewegungen spielfrei übertragen werden.

Winkelgetriebe Serie 66/_

Gruppierung zweier Winkelgetriebe / Kopplung über Teleskopwelle mit Kardangelenken.
Die Winkelgetriebe der Serie 66/_ sind Kegelradgetriebe oder wahlweise Spiralkegelgetriebe, die eine Umlenkung des Drehmoments bzw. der Drehbewegung um 90° in eine oder mehrere Richtungen besitzen.

Spindelhubgetriebe Serie MAR_

Gruppierung zweier Spindelhubgetriebe / Kopplung über Teleskopwelle mit Kardangelenken.
Hubgetriebe mit Hubspindel erlauben die Umsetzung von Umdrehungen in eine Linearverstellung: in Zug und/oder Druck. Zur Höhenregulierung, Formatverstellung in automatischen Maschinen oder anheben und absenken von Lasten.

Willtec Messtechnik GmbH & Co. KG • Eschenweg 4 • 79232 March-Hugstetten • Germany
Tel: +49 (0) 7665/93465-0 • Fax: +49 (0) 7665/93465-22
www.willtec.de • Email: info@willtec.de

Datenblatt

Anwendungsbereiche

GC-Kardangelenke in Kombination AT-Teleskopwellen, finden in den verschiedensten Branchen und Systemen Anwendung, ideal zur Nachrüstung bestehender Anlagen:

- Fernbedienung von Elementen
- Dosier- und Verpackungsmaschinen
- Palettierer
- Schiebetüren und Verschlüsse
- Textilmaschinen
- Anschluss von Hebebühnen
- Druckmaschinen
- Werkzeugmaschinen
- Lebensmittelverarbeitungsmaschinen
- Automobilsysteme (Fernöffnung von Ventilen, Sitzverstellung, Fensterbetrieb)
- Papiermaschinen
- Automatische Montagemaschinen
- Linear- Achsensysteme

Bestellbeispiel

Typ	**GC08**	**–**	**F08–F06**	**-**	**LG**

Version

GC06
GC08
GC10
GC14

Bohrungsdurchmesser [1] (mm)

F06–F06	= GC06 – ø06 – ø06
F06–F08	= GC06 – ø06 – ø08
F08–F06	= GC08 – ø08 – ø06
F08–F08	= GC08 – ø08 – ø08
F10–F10	= GC10 – ø10 – ø10
F10–F14	= GC10 – ø10 – ø14
F14–F10	= GC14 – ø14 – ø10
F14–F14	= GC14 – ø14 – ø14

Lagerung

= Gleitbuchsen aus Kunststoff, selbstschmierend (Standard)
LG = Gleitbuchsen leichtgängig (optional)

[1] Version - Durchmesser 1 – Durchmesser 2 (siehe Tabelle **Aufnahme Teleskopwelle**).

Weitere Ausführungen, die nicht aus dem Bestellschlüssel generiert werden können, sind ggf. auf Anfrage als Sonderausführung erhältlich.
Unsere GC-Kardangelenke sind erhältlich in Kombination mit AT08-Teleskopwellen. AT08-Teleskopwelle bitte separat bestellen. Weitere Informationen zu unseren AT08-Teleskopwellen, finden Sie auf dem entsprechenden Datenblatt.

Hersteller: FIAMA since 1913

Der Hersteller behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den Produkten vorzunehmen, die er für deren Verbesserung für erforderlich hält.

Willtec Messtechnik GmbH & Co. KG • Eschenweg 4 • 79232 March-Hugstetten • Germany
Tel: +49 (0) 7665/93465-0 • Fax: +49 (0) 7665/93465-22
www.willtec.de • Email: info@willtec.de