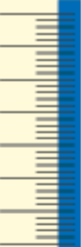


# Datenblatt



- Glasmaßstab besonders passend für CNC-Maschinen
- Besonders schlanke Bauform (für Anwendungen bei geringem Installationsplatz)
- Auflösung bis zu 0,1 µm
- Direktes Ablesen der absoluten Maß
- Optional: 1 Vpp Analogsignal optional



## Mechanische Daten

Material	Glasmaßstab Messkörper Lager	Aluminium (eloxiert) Glas Kugellager
Gewicht	Glasmaßstab Kabel	420g 1320 g/m
Polbreite		20 µm
Genauigkeit**		±3 µm/m (Standard) ±1 µm/m (Optional)
Auflösung 1Vpp		1 µm - 0,1 µm bis zu 0,1 µm*
Verfahrensgeschwindigkeit		max. 120 m/min
Beschleunigung		max. 30 m/s <sup>2</sup>
Messlänge (ML)		70, 120, 170, 220, 270, 320, 370, 420, 470, 520, 570, 620, 720, 770, 820, 920, 1020, 1140, 1240, 1340, 1440, 1540, 1640, 1740, 1840, 2040, 2240, 2440, 2640, 2840, 3040, max. 3240 mm
Therm. Ausdehnung		8 x 10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
Lagertemperatur		-20°C bis +70°C
Betriebstemperatur		0°C bis +50°C
Luftfeuchtigkeit		20% bis 80% (nicht kondensierend)
Vibrationsschutz (EN 60068-2-6)		100 m/s <sup>2</sup> [55 - 2000 Hz]
Stoßfestigkeit (EN 60068-2-27)		150 m/s <sup>2</sup> [11 ms]
Schutzklasse		IP 54 (Standard) IP 64 (druckdicht)

\*Abhängig vom Teilungsfaktor von der Maschine

\*\*in Bezug auf einer Messlänge von 1m

## Elektrische Daten

Emittter	Infrarot-Licht Emittter
Schnittstelle	SSI (binär - gray) BiSS-C (unidirektional)
Stromversorgung	5 V ± 5%
Stromverbrauch	max. 180 mA (mit R = 120 Ω)
Phasenverschiebung	90° (elektrisch)
Widerstand	≤4 N ≤2,5 N (auf Anfrage)
Kabellänge	4 m (Standard) max. 25m bei einer Versorgung mit 5V am Wandler kann bis zu max. 100 m verlängert werden

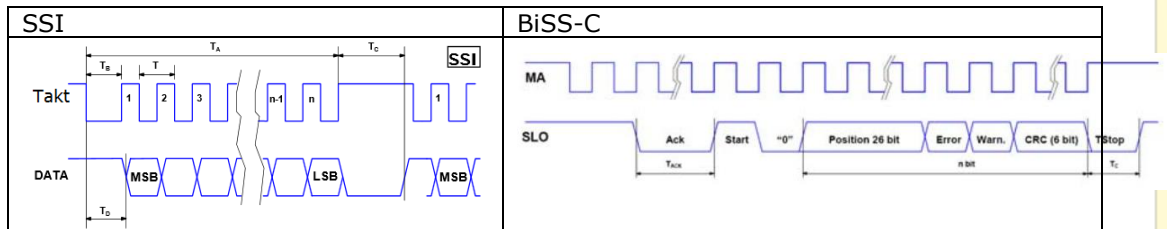
# Datenblatt

## Kabel

- abgeschirmt und paarweise verdreht
- Geeignet für digitale Signale (SSI, BiSS)
- Für kontinuierliche Bewegungen

Serieller Ausgang		Analoger + Serieller Ausgang	
6-adriges Kabel		10-adriges Kabel	
Ø7 mm		Ø7,1 mm	
PVC m mit niedrigem Reibungskoeffizient ölbeständig			
Leitfähigkeit:	Netzteil 0,25 mm <sup>2</sup> Signale 0,25 mm <sup>2</sup>	Leitfähigkeit:	Netzteil 0,35 mm <sup>2</sup> Signale 0,10 mm <sup>2</sup>
Der Biegeradius sollte nicht unter 35 mm sein		Der Biegeradius sollte nicht unter 45 mm sein	

## Ausgangssignale



Signal Level	EIA RS 485	EIA RS 485
Taktfrequenz	0,1 - 1,2 MHz	0,1 - 4 MHz
n	Position bit	26 + 2 + 6 bit
Tc	10 µs - 20 µs	12 µs- 20 µs

## Anschlussbelegung

AGS	CNC	Signal	Farbe
CK	CK	V+	braun
D	D	V-	weiß
		CK	grün
		$\overline{\text{CK}}$	gelb
		D	pink
		$\overline{\text{D}}$	grau
		SCH	Schirm



# Datenblatt

## Bestellbeispiel

**Typ**            **AGS** - **T1A** - **03240** - **05V** - **S0** - **V** - **M04/S** - **CG8** - **PR**

### Auflösung

**T1** = 1 µm  
**T01** = 0,1 µm  
**A** = absolut

### Länge

**03240** = 3240 mm  
 XXXXX

### Stromversorgung

**05V** = 5V

### Ausgangssignale

**S0** = SSI  
 programmierbar  
**S1** = SSI binär  
**S2** = binär +  
 gerade Parität  
**S3** = binär +  
 ungerade Parität  
**S4** = SSI binär +  
 error  
**S5** = SSI binär +  
 gerade Parität +  
 error  
**S6** = SSI binär +  
 ungerade Parität  
**S7** = SSI gray  
**B1** = BiSS binär

### Inkrementalsignal

**V** = +1Vpp  
 No cod. = kein  
 inkrementelles  
 Signal

### Kabellänge

Mnn = länge in m  
**M04** = 4 m  
 R = 6-polig (nur seriell)  
**S** = 10-adrig (seriell+analog)

### Stecker

**Cnn** = progressiv

### Spezial

No. Cod = Standard  
 SP = Spezial nn  
**PR** = gepanzert