

# Datenblatt

- Vollständiges digitales Auslesen mit Touchscreen, kompaktes modernes und funktionales Design, für absolute und inkrementelle Systeme.
- Intuitive grafische Oberfläche zur Unterstützung des Bedieners bei der Nutzung der verfügbaren Funktionen.
- Universelle Software für jede Art von Werkzeugmaschinen.
- 10,1" Touchscreen, TFT-Panel, das die Anzeige von bis zu 4-Achsen ermöglicht.
- Absolut (SSI – BiSS, unidirektionales Protokoll) oder inkrementale Encoder-Eingangssignale.



## Mechanische Daten

Abmessungen	274 x 190 x 99 mm (B, H, T)
Gewicht	1,5 kg
Anzeige	10,1"-Touchscreen, TFT-Display, das die Anzeige von bis zu 4-Achsen ermöglicht
Auflösung	1.000 / 500 / 200 / 100 / 50 / 20 / 10 / 5 / 2 / 1 / 0,5 / 0,2 / 0,1 / 0,005 / 0,001 µm 1° / 0,5° / 0,2° / 0,1° / 0,05° / 0,02° / 0,01° (Grad)
Steckverbinder	D-SUB F; 9-polig Achsen D-SUB M; 9-polig RS-232 / CAN Bus
Lagertemperatur	-20°C - +70°C
Betriebstemperatur	0°C - +45°C
Schutzklasse	IP40 IP54 (mit Kunststoffabdeckung)
Zubehör	CAN-Schnittstelle für RB900

## Elektrische Daten

Spannungsversorgung	230 VAC ±10% (50/60 Hz) 110 VAC ±10% (60 Hz) 24 VAC ±10% (50/60 Hz)
Stromverbrauch	100 mA MAX (230 VAC) 220 mA MAX (110 VAC) 870 mA MAX (24 VAC)
Eingangssignal inkremental	2 Rechtecksignale mit einer Phasenverschiebung 90° ±5° + synchronisierter Index 5 VDC, gesamt 4, Stromaufnahme des Encoders: 1 A MAX
Speicher	Dauerhaft für Konfiguration und Sonderfunktionen
<b>Absolut (SSI – BiSS unidirektional)</b>	
Eingangssignal absolut	RS-422 - CLOCK; CLOCK; DATA; DATA
Eingangsfrequenz	Max. 300 kHz
Anzahl der Positions-Bits	8 – 32 bit
Ausgang Code	Binär; Gray
Optionale Bits	Paritäts bit, Fehler bit

## Technische Daten

Schnittstelle	CAN-Schnittstelle und serieller Ausgang RS-232
Anschlussmöglichkeit	Digital: bis zu 8 Relaisausgänge Analog: konstante Umfangsgeschwindigkeit - Fernsteuerplatine
Auslesen	Codierte Referenzmarken
Zubehör	Einbauversion (in ein Panel)

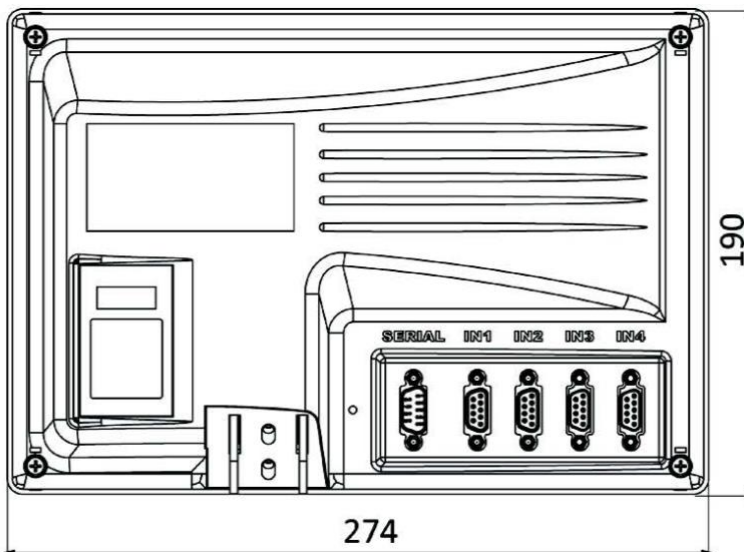
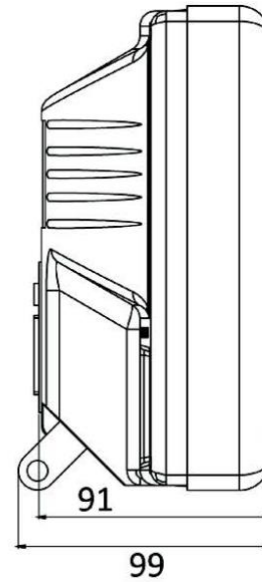
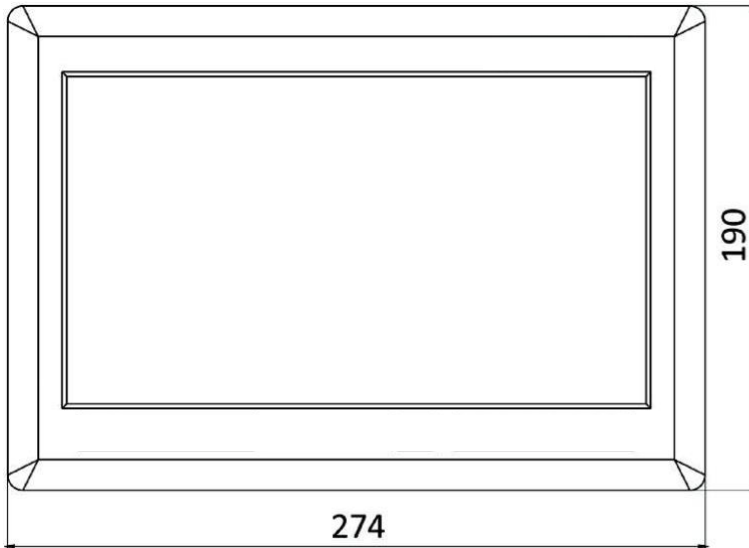
# Datenblatt

## Funktionen

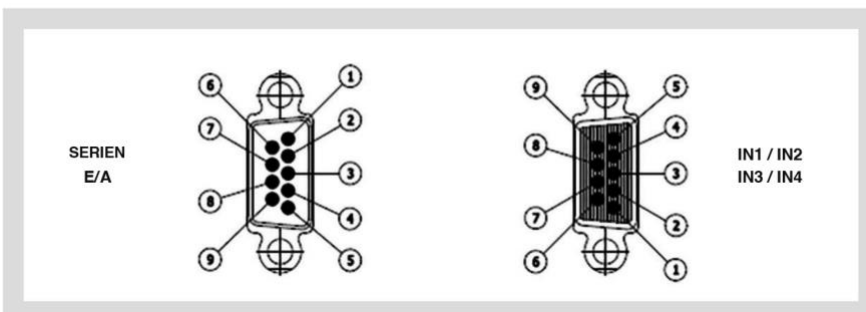
Anzeige der absoluten Position
Mittelpunktberechnung
Absolute oder inkrementelle Zählung
Achsen-Rücksetzung
Nullpunkt der Skala
Positionsvoreinstellung
Umrechnung mm/Zoll
Konstante Schrittweite
Achsenkopplung
Rundflansch
Umrechnung Radius/Durchmesser
Maßstab
Konusberechnung
Linearkorrektur
Materialgewichtsberechnung
Geschwindigkeitsberechnung
Gewindeberechnung
Achsen-Geschwindigkeit
Werkzeuge
Ursprünge
Umkehrung der Zählrichtung
REF deaktivieren
Variable Auflösung
Achsen deaktivieren
Sprachauswahl
Geräteinfo

# Datenblatt

## Abmessungen



Alle Angaben in mm



SERIEN	PIN-BELEGUNG	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	SIGNALE	GND (CAN-Bus)	RX (RS-232)	TX (RS-232)	GND (TP)	GND (RS-232)	IN (TP)	5V*	CANH	CANL
IN1 / IN2 IN3 / IN4	PIN-BELEGUNG	1	2	3	4	5	6	7	8	9
	SIGNALE	B	CK	Z	A	D	CK	V+	GND	D

\* I<sub>max</sub> = 100 mA

# Datenblatt

## Bestellbeispiel

**Typ** **Vi1033** - **3** - **3** - **TO** - **230V** - **0** - **1G** -

### Achsen

- 2 = 2 Achsen
- 3** = 3 Achsen
- 4 = 4 Achsen

### Eingänge

- 2 = 2 Achsen
- 3** = 3 Achsen
- 4 = 4 Achsen

### Maschine

- IN = Allgemein
- TO** = Drehmaschine
- FR = Fräser
- FV = Vertikalfräser
- FT = Querfräser
- AL = Bohrmaschine

### Spannungsversorgung

- 230V** = 230 VAC
- 110V = 110 VAC
- 24V = 24 VAC

### Montage

- 0** = Standard
- 1 = Einbauversion (Panel)

### Auflösung (weitere siehe Tabelle Mechanische Daten)

- 1K = 1.000 µm
- 10 = 100 µm
- 100 = 10 µm
- 1** = 1 µm
- 0,1 = 0,1 µm
- 1G = 1G (G = °)\*
- 0,5G = 0,5G (G = °)\*

### Optional

- 2 = SSI - BiSS Eingang
- 3 = SSI Eingang + CAN-Schnittstelle (nur in Verbindung mit RB900)

\* (Grad)

Der Hersteller behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung, Änderungen an den Produkten vorzunehmen, die er für deren Verbesserung für erforderlich hält.