

Datenblatt

- Komfortable Bedienfunktion für Fräs-, Dreh-, Bohr- und Schleifmaschinen
- Komplette Gehäuseversiegelung und das Datenkabel sind für raue Werkstattbedingungen
- Großer Funktionsumfang für vielseitigen Einsatz
- Hochgenaue Glasmaßstäbe mit flexiblem Referenzpunkt
- Alternativ: Magnetmaßstäbe mit flexiblem Referenzpunkt
- Komplett mit Montageteilen (Schwenkarm, Montagewinkel, etc.)



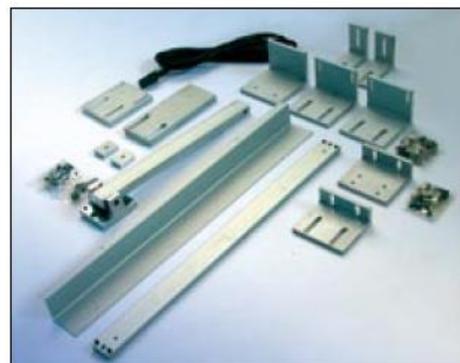
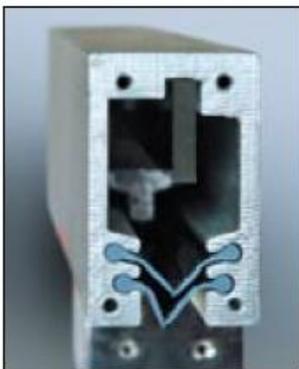
Die wichtigsten Merkmale

Das Display

- Folientastatur unempfindlich gegen Schmutz und Chemikalien
- Robustes Aluminiumgehäuse mit kratzester Lackierung
- Überspannungsschutz für hohe Funktionssicherheit
- Anschlussmöglichkeit für Messtaster
- Ein komplettes Montageset mit Tragarm, Anbauwinkeln und -platten, etc. gehört zum Standardzubehör.



Das Wegmesssystem



- Hochwertige Glasmaßstäbe mit einer Auflösung $5\mu / 1\mu$
- Hohe Genauigkeit durch Laservermessung
- Robustes Aluminiumgehäuse mit doppelten Dichtlippen schützt Glasmaßstab und Abtasteinheit vor Spänen, Staub und Spritzwasser.
- 5-fache Kugellagerung für Lesekopf-Schlitten, eine Federung gleicht Fluchtabweichungen zwischen Maßstab und Maschinenschlitten aus
- Unempfindlich gegen Vibration
- Datenkabel mit Sicherheitsummantelung
- Für Verfahrswege bis zu 3000 mm lieferbar
- Alternativ ist ein Magnet-Messsystem lieferbar, mit dem Sie an beliebiger Position einen Referenzpunkt setzen können. Eine thermische Kompensation für Magnetmaßstäbe ist im Anzeigergerät vorinstalliert.

Datenblatt

Funktionsübersicht

WMD	TYP	3000-F	3000-D
Anwendbar an		Fräsmaschinen Bohrmaschinen Flachschleifmaschinen	Drehmaschinen Rundschleifmaschinen
Achsen		3+1 Achse	
Auflösung		1 μ (5 μ)	5 μ (1 μ)
V-Konstant			X
Stromsparmmodus nach Inaktivität		einstellbar von 1-60 min	
Basis Funktion		Nullpunkt setzen für alle Achsen	
		Mittenbestimmung (1/2 Wert)	
		mm/inch Anzeige	
		Koordinatenanzeige	
		Absolut/ inkrementell	
		Strom-Aus Datenspeicher (20 Jahre)	
		200 Werkzeugkorrekturspeicher	
		Referenzpunkt-Speicher für jede Achse	
Integrierte Rechnerfunktionen		X	X
Lochkreis-Berechnung, lineare Lichtreihe		X	
Bearbeitung von Schrägen		X	
Schrumpfberechnung		X	
Thermische - Kompensation		X	X
Radius Funktionen		einfacher Radius	
		Werkzeugradius-Kompensation	
Lineare und nicht-lineare Fehlerkompensation		X	X
Achsensummierung in Z ₁ und Z			X
Schnittstellen / Interface		RS232 / RS485	
Lineare und rotative Messgeber für alle Achsen anschließbar		X	
Messung der Verfahrswege auch bei ausgeschaltetem Gerät (!)		X	X
4 frei programmierbare Relais für automat. Abschaltmodus		X	X
Automatische Anpassung an Stromspannung, AC 110-230V		X	X