

# Datenblatt

- Messanzeige im kompaktem und funktionalem Design
- Vielseitig einsetzbar durch universelle Software für jede Art von Werkzeugmaschine (Dreh-, Fräs-, und Bohrmaschine)
- Hintergrundbeleuchtetes LED und LCD TFT Bedienungspanel
- USB, Messtaster, CAN-BUS und serielle RS232 Schnittstelle
- Auflösung bis 0,1 µm
- 1.000 Speicherblöcke
- Diagnose von Anzeigen und Glasmaßstäben
- Lesen von kodierten Referenzen (in Kombination mit NCS Glasmaßstab)
- Schutzklasse. IP40 / IP54



## Mechanische Daten

Abmessungen Ausbruch	190 x 274 x 82 mm 271 x 187 mm
Gewicht	1120 g
Anzeige	5,7 inch Farbdisplay mit Hintergrundbeleuchtung LED. LCD TFT Panel ermöglicht Darstellungen bis zu 4 Achsen.
Auflösung	1000 / 500 / 200 / 100 / 50 / 20 / 10 / 5 / 2 / 1 / 0,5 / 0,2 / 0,1 (µm) 1 / 0,5 / 0,2 / 0,1 / 0,05 / 0,02 / 0,01 / 0,005 / 0,002 / 0,001 (° / grad)
Steckverbinder	D-SUB F; 9-polig Achsen D-SUB M; 9-polig RS232 / Messtaster / CAN Bus USB-B USB
Lagertemperatur	-20°C - +70°C
Betriebstemperatur	0°C - +50°C
Schutzklasse	IP40 IP54 (mit Kunststoffabdeckung versehen)
Zubehör	CAN Schnittstelle für RB900

## Elektrische Daten

Spannungsversorgung	230 VAC ±10% (50/60 Hz) 110 VAC ±10% (60 Hz) 24 VAC ±10% (50/60 Hz)
Stromverbrauch	<60 mA (230 VAC) <120 mA (110 VAC) <500 mA (24 VAC)
Eingangssignal inkremental	2 Rechtecksignale, Phasenverschiebung 90° ±5° + synchronisierter Index TTL 5 VDC (<750 mA)
Speicher	Dauerhaft für 1.000 Speicherblöcke konfigurierbar und spezielle Funktionen
<b>Absolut (SSI)</b>	
Eingangssignal absolut	RS422 CLOCK; CLOCK; DATA; DATA
Eingangsfrequenz	125 / 250 / 500 kHz
Anzahl der Positions-Bits	8 - 32 bit
Ausgangs Code	Binär; Gray
Optional Bits	Parity bit, Error bit

# Datenblatt

## Hauptfunktionen

<b>F98762</b>	Sprachenauswahl	<b>1/2</b>	Mittelpunktberechnung
<b>INFO</b>	Gerätekonfiguration	<b>F72</b>	Mittelpunkt eines Kreises
<b>F98760</b>	Konfiguration der Achs-Anzeige	<b>F34</b>	Radius / Durchmesser Messung
<b>F32</b>	Skalierungsfaktor	<b>F38</b>	Winkelmessung
<b>F78</b>	Skalierungsfaktor anzeigen	<b>F37</b>	Sexagesimalgrad Messung
<b>F36</b>	Variable Auflösung	<b>F48</b>	Gewindeberechnung
<b>F98718</b>	Einstellung der Drehzahl	<b>F50</b>	Materialberechnung
<b>F80</b>	Achsgeschwindigkeit anzeigen	<b>F52</b>	Umfangsgeschwindigkeit Berechnung
<b>F1-F8</b>	Schnellzugriff auf Funktionen	<b>F54</b>	Winkelgeschwindigkeit Berechnung
<b>F0</b>	Speicher löschen	<b>F44</b>	Kegelberechnung
<b>MM/INCH</b>	MM / INCH Umrechnung	<b>F46</b>	Automatische Kegelberechnung
<b>ABS/INC</b>	Absolut-/ Inkremental Messung	<b>F70</b>	Programmierung der Speicherblöcke
<b>F98722</b>	Umkehrung der Zählrichtung		Serieller Ausgang RS232
<b>F30</b>	Lineare Korrektur	<b>F55</b>	Aktivierung der automatische Übertragung von Positionsdaten
<b>F31</b>	Nicht-lineare Korrektur	<b>F9</b>	Druckoptionen einstellen
<b>REF</b>	Referenzpunkt definieren	<b>F98757</b>	Tastensystem
<b>ZERO</b>	RESET / PRESET - Position	<b>CRONO</b>	Stoppuhr
<b>F69</b>	Warnton bei Nullpunkt	<b>CALC</b>	Rechner
<b>TOOLS</b>	100 Werkzeug Offsets	<b>F28</b>	Achskopplung
<b>ORG</b>	100 Ursprünge der Achsen	<b>F74</b>	Spiegelbild
<b>F26</b>	Konstanter Abstand		Selbstdiagnose
<b>F68</b>	Konstanter Abstand im Winkel	<b>F89</b>	Gerätediagnose
<b>F64</b>	Lochkreis	<b>F82</b>	Summer aktivieren/ deaktivieren
<b>F66</b>	Spezial Lochkreis		

## Abmessungen



