

# Datenblatt



## Merkmale im Überblick

- Mit GCC-Kardangelenken in Kombination Teleskopwellen ist es möglich, einfach und präzise Drehmoment und Bewegung von zwei Wellenenden bei hohen Drehzahlen auf Distanz zu übertragen.
- Hohe Zuverlässigkeit, wartungsfrei, äußerst präzise und benutzerfreundlich.
- Maximaler Arbeitswinkel: 45°
- Geeignet für Kurzzeitbetrieb (UI) und Dauerbetrieb (UC).
- Kardangelenke und Teleskopwelle vollständig aus massivem Edelstahl (AISI 303) gefertigt.
- Kugelgelagert (es wird empfohlen, die Schmierung regelmäßig zu überprüfen, wobei der Zeitraum von verschiedenen Faktoren abhängig ist: Drehzahl, Arbeitsumgebung, Temperatur).
- Lieferbare Bohrungen: Ø14 – Ø16 – Ø20 mm (miteinander kombinierbar).
- Universell anwendbar und ideal zur Nachrüstung bestehender Anlagen.



Unsere GC-Kardangelenke sind erhältlich in Kombination mit **ATS-Keil-Teleskopwellen**, zur Bewegungsübertragung von nicht ausgerichteten Elementen und zum Ausgleich von Fluchtungsfehlern.

## Anwendungsbeispiele

Die GCC-Kardangelenke sind ideal zum Ausgleich von Versatz und zur Bewegungsübertragung von nicht ausgerichteten Elementen.

### GCC-Kardangelenke in Kombination mit Teleskopwellen



### GCC-Kardangelenke mit Winkelgetrieben, Untersetzungsgetrieben, Spindelhubgetrieben



# Datenblatt

## Abmessungen



Für eine korrekte Auswahl der GCC-Kardangelenke, siehe nachfolgende Tabellen der technischen Eigenschaften, Leistungsmerkmale, sowie die entsprechenden Ausführungen mit Abmessungen.

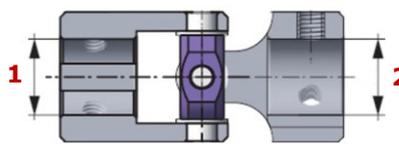
GCC Abmessungen				
Alle Angaben in mm				
Ausführung	A	D	E	F
<b>GCC14</b>	Ø14	M5	5	16,2
<b>GCC16</b>	Ø16	M5	5	18,3
<b>GCC20</b>	Ø20	M5	6	22,8
Bohrungen: Ø14 – Ø16 – Ø20 (miteinander kombinierbar).				

## Leistungstabelle

GCC Leistungen							
90°		80°			65°		
Drehzahl/Drehmoment						Arbeitswinkel	
GCC14 – GCC16 – GCC20						Winkel (°)	Koeffizient (C)
min <sup>-1</sup>	Nm	min <sup>-1</sup>	Nm	min <sup>-1</sup>	Nm	0	1.25
2000	7	2000	20	2000	40	5	1.25
						10	1
						20	0.8
						30	0.45
						40	0.3
						45	0.25
Die Werte sind in Nm angegebenen, bei einem Arbeitswinkel von 10°. Im Falle eines kurzzeitigen Betriebs (UI) ist es möglich, die Drehmomentwerte in diesem Zeitraum um 30% zu erhöhen.						Für einen Arbeitswinkel abweichend von 10°, muss das Drehmoment entsprechend dem Koeffizienten (C) im Verhältnis zur Winkeländerung angepasst werden.	

**Auswahlparameter:** Drehmoment (Nm), Drehzahl (m<sup>-1</sup>) und Neigungswinkel (°)

# Datenblatt

Aufnahme Teleskopwelle				
	Ausführung	Durchmesser 1	Durchmesser 2	
	<b>GCC14</b>		Ø14	Ø14
			Ø14	Ø16
			Ø14	Ø20
	<b>GCC16</b>		Ø16	Ø14
			Ø16	Ø16
			Ø16	Ø20
	<b>GCC20</b>		Ø20	Ø14
			Ø20	Ø16
			Ø20	Ø20

Aufnahme Teleskopwelle mit Nut: Bohrungsdurchmesser in mm, lieferbare Kombinationen (Standard).

## Bestellbeispiel

<b>Typ</b>	<b>GCC16</b>	-	<b>F16-F20</b>
<b>Ausführung</b>	GCC14 <b>GCC16</b> GCC20		
<b>Bohrungsdurchmesser<sup>1)</sup> (mm)</b>			

- F14-F14 = GCC14 - Ø14 - Ø14
- F14-F16 = GCC14 - Ø14 - Ø16
- F14-F20 = GCC14 - Ø14 - Ø20
- F16-F14 = GCC16 - Ø16 - Ø14
- F16-F16 = GCC16 - Ø16 - Ø16
- F16-F20** = GCC16 - Ø16 - Ø20
- F14-F14 = GCC20 - Ø20 - Ø14
- F14-F14 = GCC20 - Ø20 - Ø16
- F14-F14 = GCC20 - Ø20 - Ø20

<sup>1)</sup> Ausführung – Durchmesser 1 – Durchmesser 2 (siehe Tabelle **Aufnahme Teleskopwelle**).



Weitere Ausführungen, die nicht aus dem Bestellschlüssel generiert werden können, sind ggf. auf Anfrage als Sonderausführung erhältlich.

Unsere GCC-Kardangelenke sind erhältlich in Kombination mit **ATS**-Keil-Teleskopwellen. ATS-Keil-Teleskopwellen bitte separat bestellen. Weitere Informationen zu unseren ATS-Keil-Teleskopwellen, finden Sie auf dem entsprechenden Datenblatt.

Hersteller: **FIAMA**  
since 1913

Der Hersteller behält sich das Recht vor, ohne vorherige Ankündigung Änderungen an den Produkten vorzunehmen, die er für deren Verbesserung für erforderlich hält.

## Datenblatt

### Anwendungsbereiche

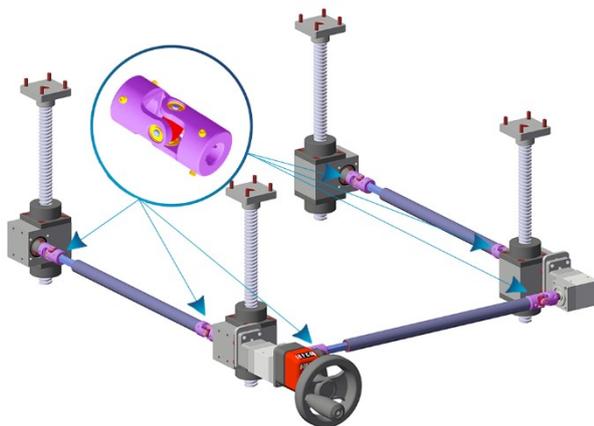
GCC-Kardangelenken in Kombination ATS-Keil-Teleskopwellen, finden in den verschiedensten Branchen und Systemen Anwendung, ideal zur Nachrüstung bestehender Anlagen:

- Fernbedienung von Elementen
- Dosier- und Verpackungsmaschinen
- Palettierer
- Schiebetüren und Verschlüsse
- Textilmaschinen
- Anschluss von Hebebühnen
- Druckmaschinen
- Werkzeugmaschinen
- Lebensmittelverarbeitungsmaschinen
- Automobilsysteme (Fernöffnung von Ventilen, Sitzverstellung, Fensterbetrieb)
- Papiermaschinen
- Automatische Montagemaschinen
- Linear- Achsensysteme

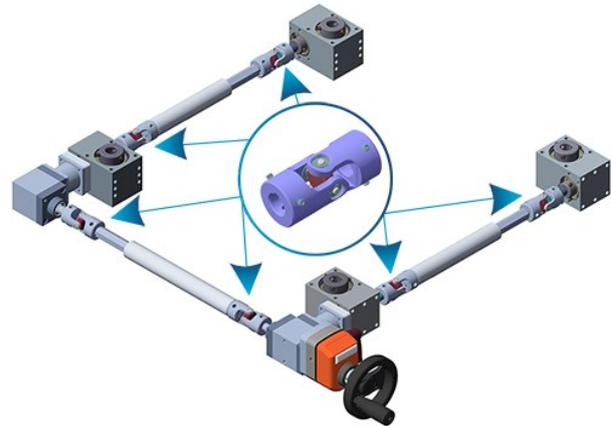
### Kombinierbare Geräte

Flexible Anwendungsmöglichkeiten mit verschiedenen Positionsanzeigen, Winkelgetrieben, Untersetzungsgetrieben und Spindelhubgetrieben, verbunden über Teleskopwellen.

#### GCC Kombinierbare Geräte



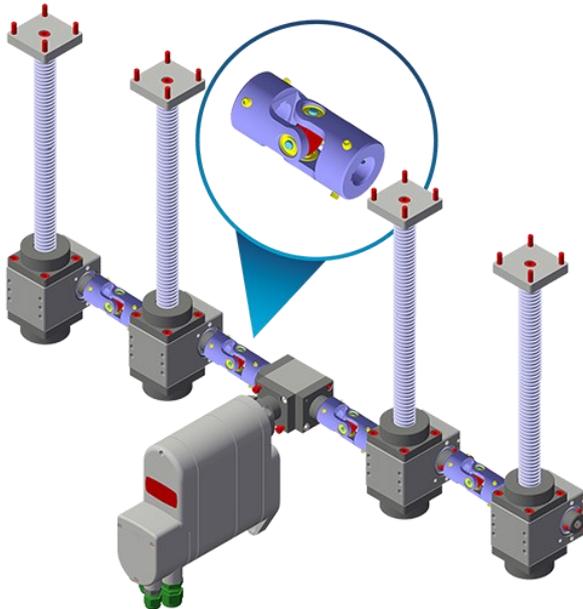
**GCC\_** Kardangelenke verbunden über **ATS\_** Teleskopwellen in Kombination mit **OP\_** Mechanisch-digitale Spindelpositionsanzeige, **P\_** Handrad für manuelles Einstellen, Serie **66/\_** Winkelgetriebe und **MAR\_** Spindelhubgetriebe



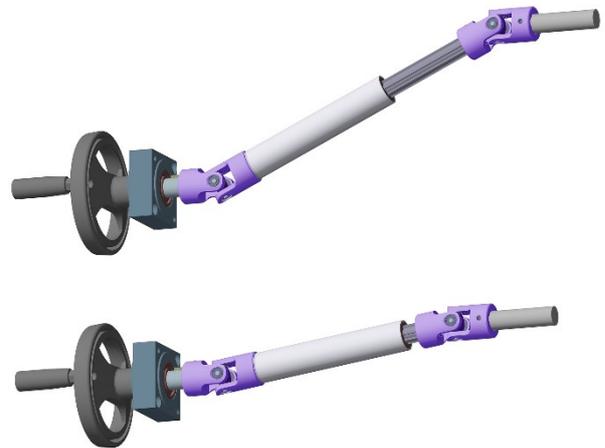
**GCC\_** Kardangelenke verbunden über **ATS\_** Teleskopwellen in Kombination mit **OP\_** Mechanisch-digitale Spindelpositionsanzeige, **P\_** Handrad für manuelles Einstellen, Serie **66/\_** Winkelgetrieben und **RDE\_** Planetengetrieben

# Datenblatt

## GCC Kombinierbare Geräte

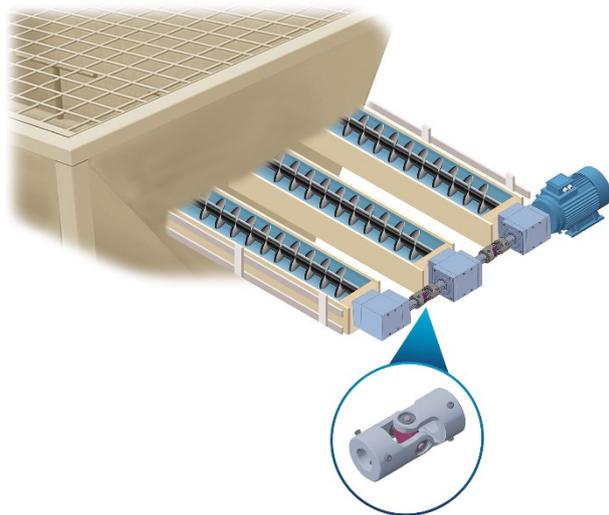


**GCC\_** Kardangelenke in Kombination mit **SERVO.M** Elektronischem Stellantrieb, Serie **66/\_** Winkelgetriebe und **MAR\_** Spindelhubgetriebe

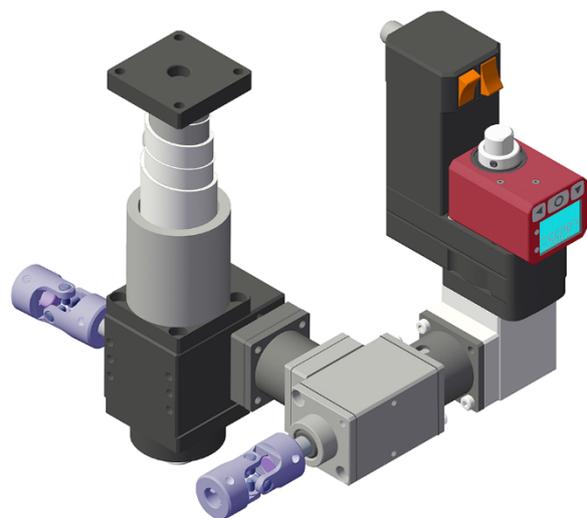


**GCC\_** Kardangelenke verbunden über **ATS\_** Teleskopwellen in Kombination mit **P\_** Handrad für manuelles Einstellen

## GCC Kombinierbare Geräte



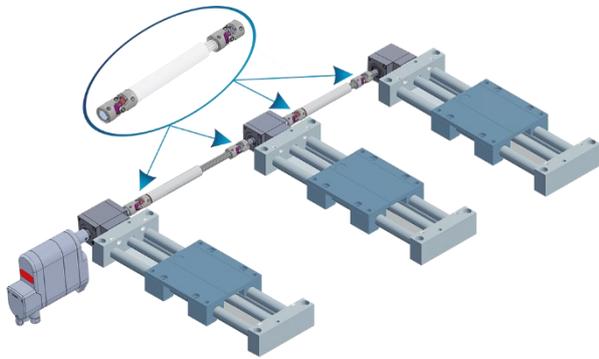
**GCC\_** Kardangelenke in Kombination mit Serie **66/\_** Winkelgetrieben und Elektromotor, zum präzisen Antrieb von Förderschnecken



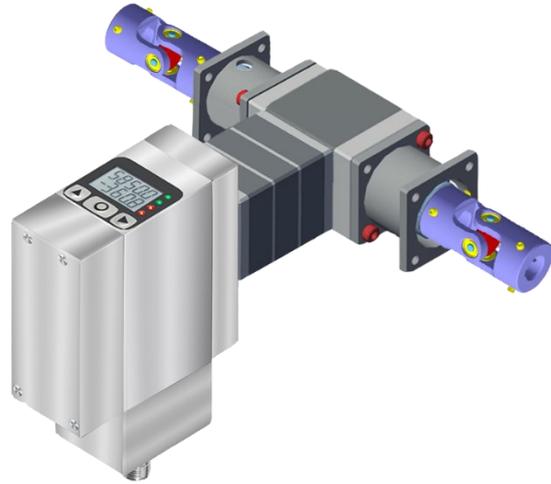
**GCC\_** Kardangelenke in Kombination mit **SERVO.OP** Elektronischer Stellantrieb, **EP4\_** Programmierbare elektronisch-digitale Spindelpositionsanzeige, **MAR\_** Spindelhubgetriebe und Serie **66/\_** Winkelgetriebe

# Datenblatt

## GCC Kombinierbare Geräte

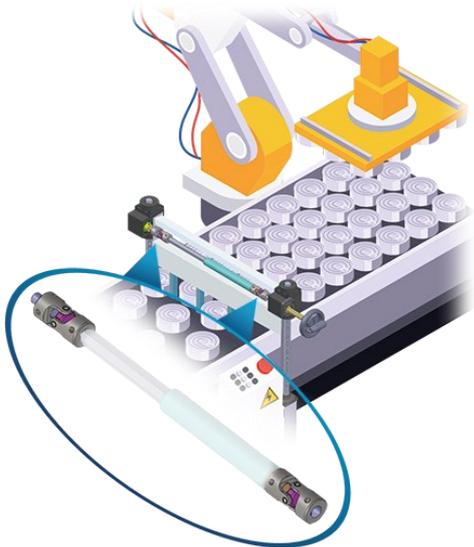


System zur Linearverstellung mit Spindeln: **GCC\_** Kardangelenke verbunden über **ATS\_** Teleskopwellen in Kombination mit **SERVO.M** Elektronischem Stellantrieb und Serie **66/\_** Winkelgetrieben

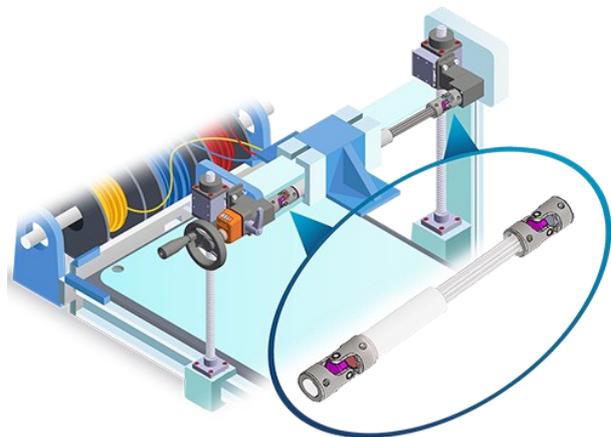


**GCC\_** Kardangelenke in Kombination mit **RDE\_** Planetengetriebe und **SERVO.ALL** Antriebs- und Positions-steuerungssystem

## GCC Kombinierbare Geräte



Fördersystem für Aluminiumdosen in der Lebensmittelbranche: **GCC\_** Kardangelenke verbunden über **ATS\_** Teleskopwellen in Kombination mit **MAR\_** Spindelhubgetriebe und **P\_** Handrad für manuelles Einstellen



System zum Ablängen von Meterware: **GCC\_** Kardangelenke verbunden über **ATS\_** Teleskopwellen in Kombination mit **OP\_** Mechanisch-digitale Spindelpositionsanzeige, **FKE\_** Wellenklemmflansch, **P\_** Handrad für manuelles Einstellen, **MAR\_** Spindelhubgetriebe und Serie **66/\_** Winkelgetrieben