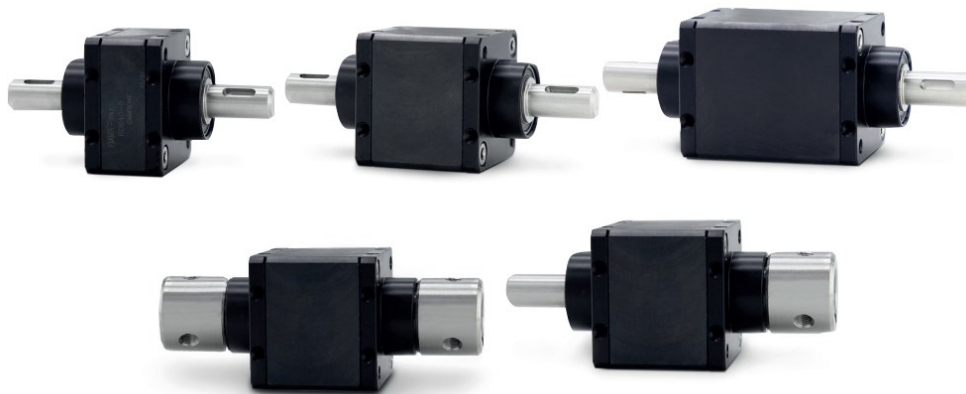


Datenblatt



Merkmale im Überblick

- Hohe Drehmomentübertragung bei kleinstem Bauraum.
- Drehzahlreduzierung und Drehmomenterhöhung.
- 1-, 2- oder 3-stufig bieten eine große Auswahl an Übersetzungen: das modulare System ermöglicht eine enorme Vielfalt von Getriebeanforderungen zu realisieren.
- Geräuscharm, zuverlässig und hohe Leistung.
- Kann sowohl horizontal als auch vertikal montiert werden.
- Drehrichtung im und gegen den Uhrzeigersinn für abwechselnden und kontinuierlichen Betrieb.
- Sämtliche Anschlussmöglichkeiten mit Voll- und Hohlwellen, Kupplungsflansche, Visualisierung mit mechanischer oder elektronischer Positionsanzeige möglich.
- 90°-Winkelgetriebe mit Planetengetriebe kombiniert, bietet weitere Vorteile: variable Einbaumöglichkeiten mit Kettenrad, Zahnriemenrad, Riemenscheibe, Kupplungen, Linearachsen.

Technische Eigenschaften

Getriebeart	koaxiales Planetengetriebe
Nominales Ausgangsdrehmoment	12 Nm Kurzzeitbetrieb 5 Nm Dauerbetrieb
Achsbelastung am Eingang/Ausgang	Radiallast 25 N Axiallast 1 N
Getriebeispiel ¹⁾	max. 0,5°
Material	
Wellen	AISI 303 Edelstahl
Gehäuse	Aluminium schwarz eloxiert (Standard)
Innenzahnkranz	AVP Stahl
Gewicht	235 g 1-stufig 350 g 2-stufig 465 g 3-stufig
Betriebstemperatur	-20° – +90° C
Schmierung	Schmierfett <i>Gazprom Neft LX EP2</i> (bei Kurzzeitbetrieb) Schmieröl <i>Castrol Optigear 110/100</i> (bei Dauerbetrieb)
Eingangsgeschwindigkeit	6.000 U/min
Lebensdauer ¹⁾	10.000 Stunden
Schutzart	IP65

¹⁾ Abhängig von den Umgebungsbedingungen sowie den Betriebsdaten des Antriebssystems. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten erlauben keine allgemeingültige Aussage über die Lebensdauer.



Für eine korrekte Auswahl der Planetengetriebe, siehe die nachfolgenden Tabellen der technischen Eigenschaften, Leistungsmerkmale, sowie die entsprechenden Ausführungen mit Abmessungen.

Datenblatt

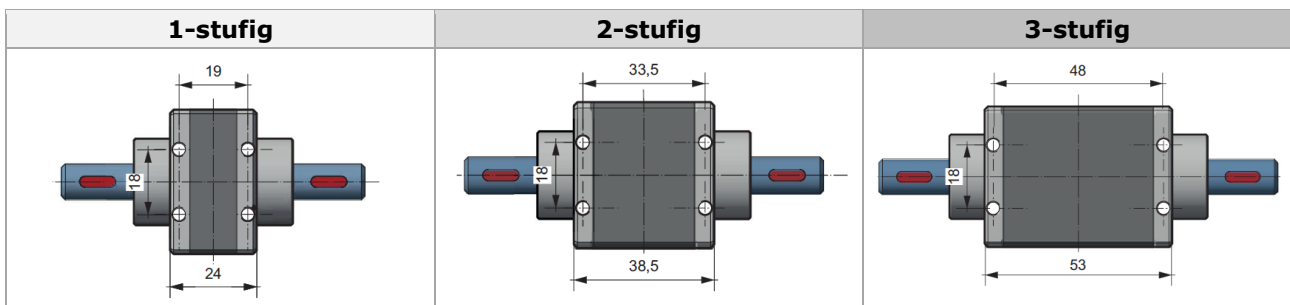
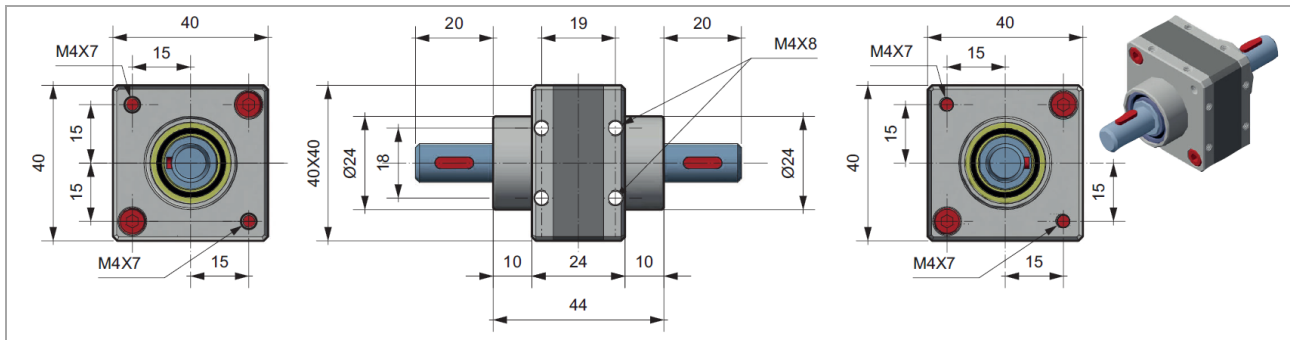
Leistungstabellen

Stufen	Übersetzung	Effizienz
1S	3	90%
	4	90%
	5	90%
	10	90%
2S	15	81%
	20	81%
	25	81%
	30	81%
	40	81%
	50	81%
3S	75	73%
	100	73%
	125	73%
	150	73%
	200	73%
	250	73%

Eingangsdrehzahl (U/min)	Ausgangsdrehmoment (Nm)	Eingangsdrehzahl (U/min)	Ausgangsdrehmoment (Nm)
4000	3	4000	1,5
3000	4	3000	2
2000	5	2000	2,5
1000	6	1000	3
500	8	500	4
250	8	250	4
100	10	100	5
50	10	50	5
10	10	10	5
Schmierfett (bei Kurzzeitbetrieb)		Schmieröl (bei Dauerbetrieb)	

Datenblatt

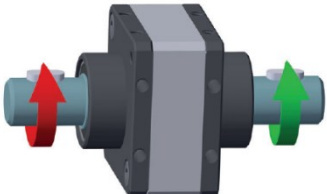
Ausführungen mit Abmessungen



Alle Maße in mm.

Übersetzungen

1-stufig				2-stufig						3-stufig					
3	4	5	19	15	20	25	30	40	50	75	100	125	150	200	250

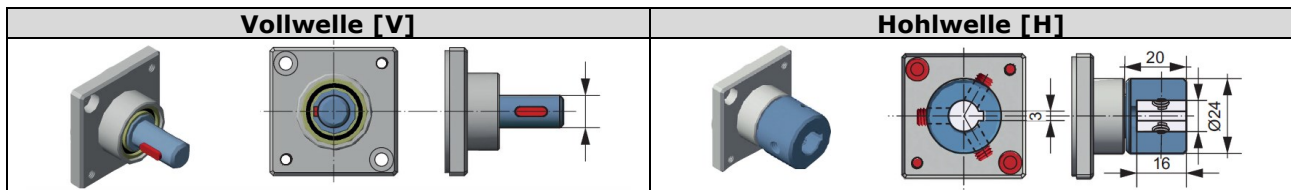
Übersetzungsverhältnisse			
 [AL] Abtriebswelle <i>ins</i> Langsame [AV] Antriebswelle <i>ins</i> Schnelle	1-stufig	2-stufig	3-stufig
	AV = 3 – AL = 1	AV = 15 – AL = 1	AV = 75 – AL = 1
	AV = 4 – AL = 1	AV = 20 – AL = 1	AV = 100 – AL = 1
	AV = 5 – AL = 1	AV = 25 – AL = 1	AV = 125 – AL = 1
	AV = 30 – AL = 1	AV = 150 – AL = 1	
	AV = 40 – AL = 1	AV = 200 – AL = 1	
AV = 10 – AL = 1	AV = 50 – AL = 1	AV = 250 – AL = 1	



Die in den Maßzeichnungen immer links dargestellte Antriebswelle [AV] *ins* Schnelle ist maßgebend für die Bestimmung des Übersetzungsverhältnisses.
Bitte geben Sie bei Ihrer Bestellung immer den Wert für die Antriebswelle [AV] *ins* Schnelle an.

Datenblatt

Wellenkupplung



Alle Angaben in mm.

Vollwelle [V]	Hohlwelle [H]
V(Ø06x16 CH2)	H(Ø06x16 CH2)
V(Ø08x16 CH2)	H(Ø08x16 CH2)
V(Ø10x20 CH3)	H(Ø10x16 CH3)
V(Ø10x25 CH3)	H(Ø12x16 CH4)
V(Ø12x20 CH4)	H(Ø14x16 CH4)
V(Ø14x20 CH5)	

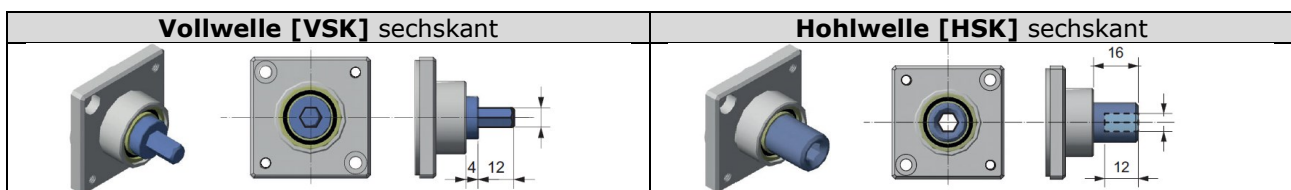
Lieferbare Maße (mm).



Länge Welle: Vollwelle: 16 mm, 20 mm und 25 mm (Standard)
Hohlwelle: Bautiefe 20 mm, Nutzlänge 16 mm (Standard)

Breite Keilnut (nach DIN 6885-1): CH2 = 2 mm, CH3 = 3 mm, CH4 = 4 mm, CH5 = 5 mm

Wellenkupplung sechskant



Alle Angaben in mm.

Vollwelle [VSK] sechskant	Hohlwelle [HSK] sechskant
VSK(Ø6,35x12)	HSK(Ø6,35x12)

Lieferbare Maße (mm).



Länge Welle: Vollwelle (sechskant): Bautiefe 16 mm, Nutzlänge 12 mm (Standard)
Hohlwelle (sechskant): Bautiefe 16 mm, Nutzlänge 12 mm (Standard)

V-V Vollwelle-Vollwelle	V-H Vollwelle-Hohlwelle	H-V Hohlwelle-Vollwelle	H-H Hohlwelle-Hohlwelle	VSK-HSK Vollwelle (sechskant) - Hohlwelle (sechskant)

Kombinationen der lieferbaren Wellenkupplungen.

Datenblatt

Bestellbeispiel

Typ **RDE40** - **15/2S** - **V08** - **H08** - **UI**

Übersetzung¹⁾

5/1S = 3 - 4 - 5 - 10 (1-stufig)

15/2S = 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 (2-stufig)

125/3S = 75 - 100 - 125 - 150 - 200 - 250 (3-stufig)

Antriebswelle [AV] *ins Schnelle*

V08 = Vollwelle; Ø8 mm

V = Vollwelle; H = Hohlwelle; Ø...für Wellendurchmesser siehe obere Tabelle

Abtriebswelle [AL] *ins Langsame*

H08 = Hohlwelle; Ø8 mm

V = Vollwelle; H = Hohlwelle; Ø...für Wellendurchmesser siehe obere Tabelle

Anwendung

UI = Kurzzeitbetrieb

UC = Dauerbetrieb

¹⁾ Wert für Antriebswelle [AV] *ins Schnelle*



Weitere Ausführungen, die nicht aus dem Bestellschlüssel generiert werden können, sind ggf. auf Anfrage als Sonderausführung erhältlich.

Hersteller:



Datenblatt

Daten zur Getriebeauswahl



Achten Sie darauf, dass das auf den Eingang wirkende Drehmoment nicht zu einem höheren Ausgang führt als das zulässige Drehmoment des Planetengetriebes selbst.

Dauerbetrieb (UC)

Übersetzung i bestimmen:

$$i = \frac{m1}{m2}$$

$m1$ = Motor Drehzahl

$m2$ = RDE Abtriebsdrehzahl

Abtriebsdrehmoment T_o bestimmen:

$$T_o = i \times T_M \times R$$

i = Übersetzung

T_M = max. Motor/Handrad Drehmoment

R = Getriebeleistung

Kurzzeitbetrieb (UI)

Übersetzung i bestimmen:

$$i = \frac{m1}{m2}$$

$m1$ = Motor Drehzahl

$m2$ = RDE Abtriebsdrehzahl

Inbetriebnahme / Stunden A_0 bestimmen:

$$A_0 = \frac{3600}{TCS}$$

3600 = Inbetriebnahme in Stunden

TCS = Zykluszeit in Sekunden

Wärmeleistung (PT)

Wärmeleistung PT prüfen:

$$PT = \frac{M1}{M2}$$

$M1$ = max. Motor/Handrad Drehmoment

$M2$ = Motor Geschwindigkeit in U/min

Datenblatt

Glossar	
AL	Abtriebswelle <i>ins Langsame</i>
AV	Antriebswelle <i>ins Schnelle</i>
AO	Inbetriebnahme in Stunden
F	Hohlwelle
FA	Axiallast
FR	Radiallast
fs	Betriebsfaktor
fu	Nutzfaktor
i	Übersetzung
M	Vollwelle
m1	Motor Drehzahl
m2	Getriebedrehzahl
N	Newton
Nm	Newton Meter
Pn	Stärke
PT	Wärmeleistung
R	Leistung
rpm	Umdrehungen pro Minute (U/min)
T	übertragbares Drehmoment
TA	tatsächliches Drehmoment
TI	Eingangsdrehmoment
TM	maximales Drehmoment
TO	Ausgangsdrehmoment
TON	nominales Ausgangsdrehmoment
TR	empfohlenes Drehmoment
TC S	Zykluszeit in Sekunden
UC	Dauerbetrieb
UI	Kurzzeitbetrieb

Anwendungsmöglichkeiten

Planetengetriebe oder die Kombination von 90°-Winkelgetriebe mit Planetengetriebe, finden in den verschiedensten Branchen und Systemen Anwendung:

- Gerätetechnik
- Presswerkzeuge
- Rohrverpressungen
- Fördertechnik
- Dosierpumpen
- Mobile Rampen
- Medizintechnik
- Gebäudetechnik
- Sonneneinrichtungen
- Solaranlagen
- Zutrittssysteme
- Fensterverstellungen
- Schrankensysteme
- Roboter
- Röntgengeräte

Einsatzgebiete

Verpackungs-, Lebensmittel-, Pharma-, Kunststoff-, Holz-, Blech-, Glas-, Wickel-, Bau- Straßenmaschinen, ebenfalls an traditionellen Maschinen und Spezialanwendungen im Metallbau, Hebetechnik, Fördertechnik, Lineartechnik, Sonderanlagenbau, etc.