

# Datenblatt



- Winkelgetriebe mit OP-Flansch (Typ: OP7 oder EP7)
- Übersetzung Standard: 1:1; 1:2; 2:1
- Verschiedene Ansicht- und Anschlussmöglichkeiten
- Geeignet für die Drehübertragungen zwischen senkrecht zur waagrecht geordnete Wellen
- Kugelgelagert, minimales Winkelspiel- und Axialspiel, wasserdicht

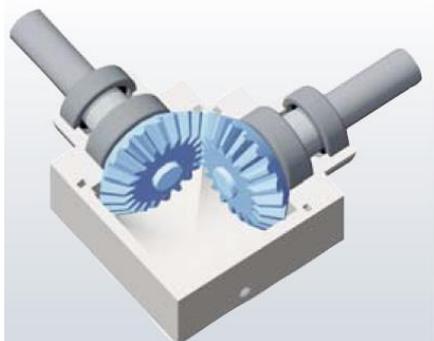
## Mechanische Daten

Abmessung	Hohl-, Vollwelle Länge	Ø14 mm 17 mm 80 mm	Hohlwelle Vollwelle
Material	Hohl-, Vollwelle Gehäuse Kegelradgetriebe Lagerung	Stahl Aluminium, eloxiert farblos Pronox gehärtet aus Stahl Kugellager	
Gewicht		550 g	
Ausgangsdrehmoment		<8 Nm	
Übersetzung		1:1    1 1:2    2 2:1    0,5	

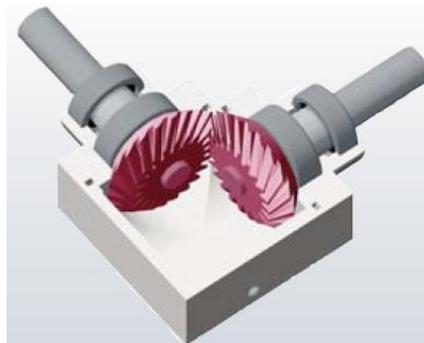
# Datenblatt

## Getriebe

**Kegelräder** (gerade Verzahnung)



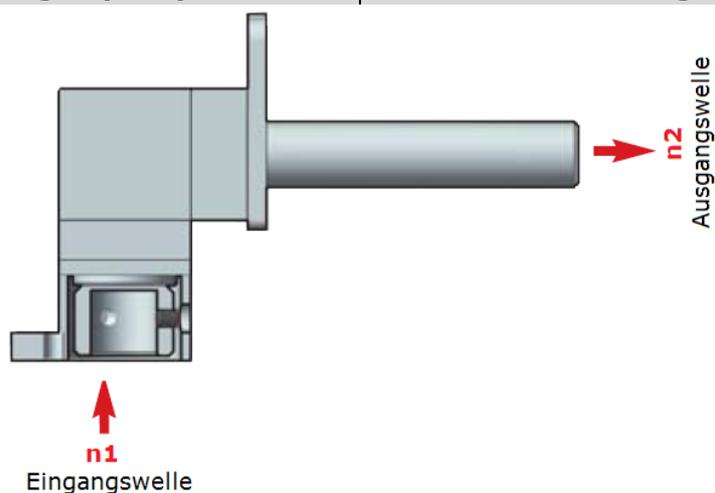
**Spiralkegelräder** (schräg Verzahnung)



## Übersetzungsverhältnis

**Übersetzung: 2 (=1:2)**

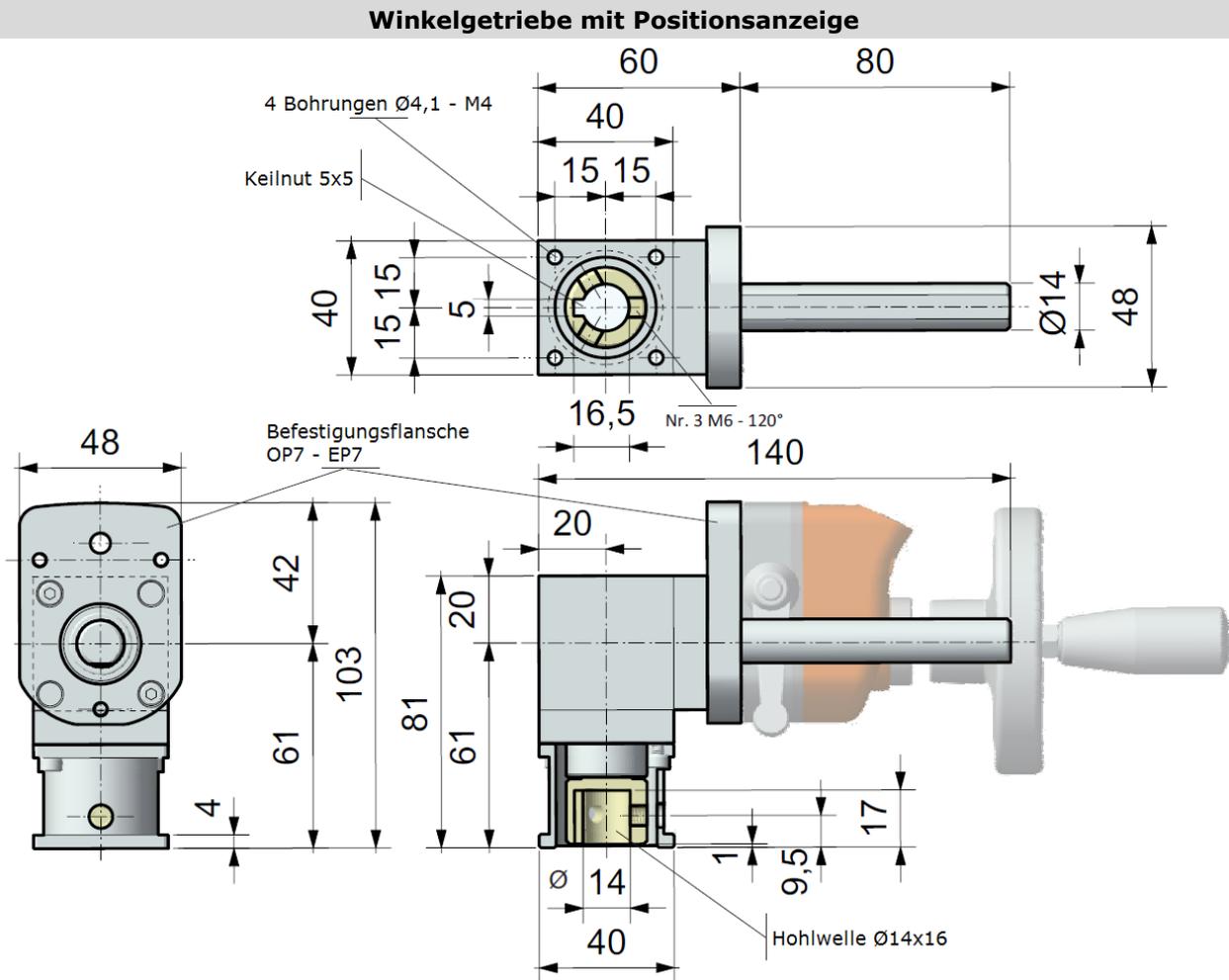
**Übersetzung 0,5 (=2:1)**



n1 = 1.000 1/min	n1 = 1.000 1/min
n2 = 500 1/min	n2 = 2.000 1/min

# Datenblatt

## Abmessungen



## Leistungsdiagramme und Tabellen

### Ermittlung der Lebensdauer des Winkelgetriebes

\* Angenommene Dauer = 10.000H × FU

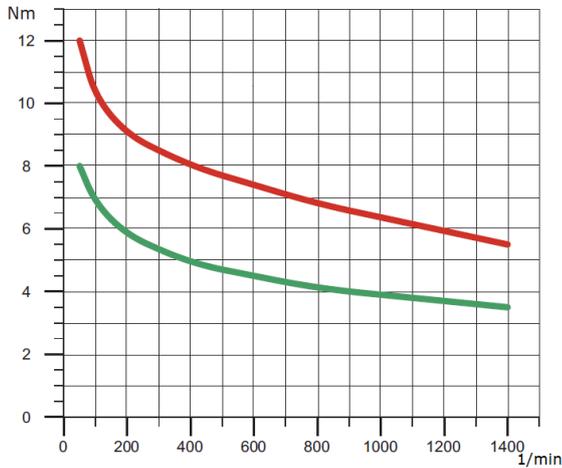
$$FU = \frac{\text{Empfohlenes Drehmoment (Nm)}}{\text{Tatsächliches Drehmoment (Nm)}}$$

\* Der theoretischen Einschaltdauer von 10.000 Stunden sind folgende Betriebsbedingungen zugrunde gelegt:

- anliegendes Drehmoment = empfohlenes Drehmoment (siehe Tabelle)
- max.8 Stunden pro Tag
- Arbeitstemperatur 20°C
- ohne Stoßbelastung

# Datenblatt

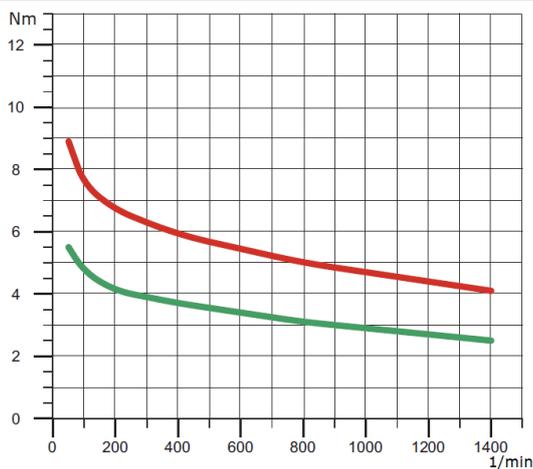
## Drehmoment mit Übersetzung 1 (1:1)



Max Drehmoment (Nm)	empfohlenes Drehmoment (Nm)	Umdrehungszahl (1/min)
<b>12</b>	<b>8</b>	<b>50</b>
<b>10,2</b>	<b>6,8</b>	<b>100</b>
<b>9</b>	<b>5,8</b>	<b>200</b>
<b>8</b>	<b>4,9</b>	<b>400</b>
<b>6,8</b>	<b>4,1</b>	<b>800</b>
<b>5,5</b>	<b>3,5</b>	<b>1.400</b>

⇒ Leistung = 90%

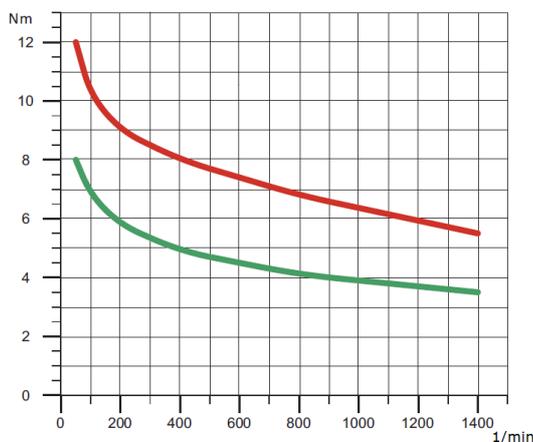
## Drehmoment mit Übersetzung 2 (1:2)



Max Drehmoment (Nm)	empfohlenes Drehmoment (Nm)	Umdrehungszahl (1/min)
<b>8,9</b>	<b>5,5</b>	<b>50</b>
<b>7,5</b>	<b>4,7</b>	<b>100</b>
<b>6,7</b>	<b>4,1</b>	<b>200</b>
<b>5,9</b>	<b>3,7</b>	<b>400</b>
<b>5</b>	<b>3,1</b>	<b>800</b>
<b>4,1</b>	<b>2,5</b>	<b>1.400</b>

⇒ Leistung = 90%

## Drehmoment mit Übersetzung 0,5 (2:1)



Max Drehmoment (Nm)	empfohlenes Drehmoment (Nm)	Umdrehungszahl (1/min)
<b>4</b>	<b>2,7</b>	<b>50</b>
<b>3,4</b>	<b>2,3</b>	<b>100</b>
<b>3</b>	<b>2</b>	<b>200</b>
<b>2,6</b>	<b>1,8</b>	<b>400</b>
<b>2,2</b>	<b>1,5</b>	<b>800</b>
<b>1,85</b>	<b>1,25</b>	<b>1.400</b>

⇒ Leistung = 90%

# Datenblatt

## Montage

Das RINV-OP wird in der Standardversion wie in der Abmessungszeichnung geliefert.

- Um die Einbaulage der zwei Flansche (OP-Flansche und Befestigungsflansche RINV-OP) zu ändern, die zwei Schrauben entfernen, die Flansche in die gewünschte Position drehen und die Schrauben wieder befestigen.
- Um die Maschinenseite zu fixieren, Welle in die Hohlwelle RINV-OP einführen, Flansche im feststehenden Teil der Maschine befestigen und die Gewindestifte durch die Flanschbohrungen festziehen.

## Bestellbeispiel

<b>Typ</b>	<b>RINV-OP65</b>	-	<b>1:1</b>
<b>Übersetzungsverhältnis</b>	<b>1:1; 1:2; 2:1</b>		

## Einbaulagen und Ausführungsbeispiele

