



# Datenblatt

- Besonders gut geeignet für CNC-Maschinen.
- Innovative Vorrichtung zur Entfernung von aus ineffizienten Filtersystemen stammenden Flüssigkeiten befindet sich im Maßstab.
- Anschluss im Geber eingebaut.
- Referenzindizes bei programmiertem Abstand oder bei konstanten Schritten, mit voreingestellten oder wählbaren Positionen.
- Geringe Größe, erlaubt Einbau bei geringem Raum.
- Lesegerät mit Infrarot-Emitter und Empfängerfotodioden.
- Maßstab ist komplett zerlegbar und wiederzusammenbaubar.
- Direktservice möglich.



## Einzelteile

Messaufgabe	Glasmaßstab
Körper	40x24 mm; eloxiertes Aluminium
Kabel	<80 m; PUR externe Ummantelung Ø6,1 mm; 8-adriges abgeschirmtes Kabel Leiterquerschnitt: 0,35 mm <sup>2</sup> ; Signale 0,14 mm <sup>2</sup> Der Knickradius des Kabels sollte weniger als 80 mm betragen. Das Kabel ist geeignet für kontinuierliche Bewegungen.
Elastische Kupplung	zum Ausgleich von Wellenversatz und Selbstkorrektur der mechanischen Hysterese. Spielfehler: <0.2 °µm.
DICHTUNGSLIPPE	Nicht ausdehnbar entlang der Gleitseite des Lesekopfs, befestigt an den seitlichen Enden.
LESEKOPF	bestehend aus Spurstange und Lesereinheit, komplett geschützte Position für elektronische Platinen.
LESEEINHEIT	gleitet kugelgelagert.
Elastomerische DICHTUNGEN	ermöglichen die volle Wiederherstellung in den mechanischen Gelenken (im Falle von Demontage).
gusseiserner SPURSTANGE	mit vernickelter Oberflächenbehandlung
Gewicht	435 g 1290g/m

# Datenblatt

## Mechanische Daten

Gitterperiode	20 µm 
Auflösung	<0,01 µm <sup>1)</sup>
Genauigkeit <sup>2)</sup>	±5 µm Standard ±3 µm hohe Genauigkeit (±2 µm bei Messlänge bis zu 720mm)
Messlänge (ML)	70, 120, 170, 220, 270, 320, 370, 420, 470, 520, 570, 620, 720, 770, 820, 920, 1020, 1140, 1240, 1340, 1440, 1540, 1640, 1740, 1840, 2040, 2240, 2440, 2640, 2840, 3040, <3240 mm
Referenzindizes (I <sub>0</sub> )	C = programmierter Abstand P = konstante Schritte (alle 40 mm) E = wählbar (alle 10 mm)
Verfahrgeschwindigkeit	<120 m/min <sup>2)</sup>
Beschleunigung	<30m/s <sup>2</sup>
Benötigter Impuls	≤ 2,5 N
Vibrationswiderstand (EN 60068-2-6)	100 m/s <sup>2</sup> [55-2000 Hz]
Stoßfestigkeit (EN60068-2-27)	150 m/s <sup>2</sup> [11 ms]
Schutzart (EN60529)	IP 54 Standard IP 64 druckfest <sup>2)</sup>
Wärmeausdehnungskoeffizient	8x10 <sup>-6</sup> °C <sup>-1</sup>
Relative Luftfeuchtigkeit	20% ... 80% (nicht kondensiert)
Betriebstemperatur	0 °C ... +50 °C
Lagertemperatur	-20 °C ... +70 °C
Schutzart	IP54 Standard IP64 Druckfest

1) Abhängig vom CNC Teilungsfaktor.

2) Der ausgeschriebene Genauigkeitsgrad □ X µm bezieht sich auf einen Messabstand von 1 m.

## Elektrische Daten

Versorgungsspannung	5 VDC ±5%
Stromverbrauch	<120 mA (mit R=120 Ω)
Ausgangssignale <sup>1)</sup> (A, B und I <sub>0</sub> )	1Vpp 20µm 
A und B Amplitude	0,8 Vpp ... 1,2 Vpp typische 1 Vpp
I <sub>0</sub> Amplitude	0,25 V ... 0,8 V (nutzbare Komponente)
A und B Phasenverschiebung	90° ± 5° elektrisch
Referenzspannung U <sub>0</sub>	~2,3 V
elektrischer Schutz	Polaritätsumkehrung und Kurzschluss

### Hinweis

Die Signalamplitude bezieht sich auf eine differentielle Messung, die mit 120 Impedanz und Spannungsversorgung des Gebers von 5 V ±5% durchgeführt wurde.



